

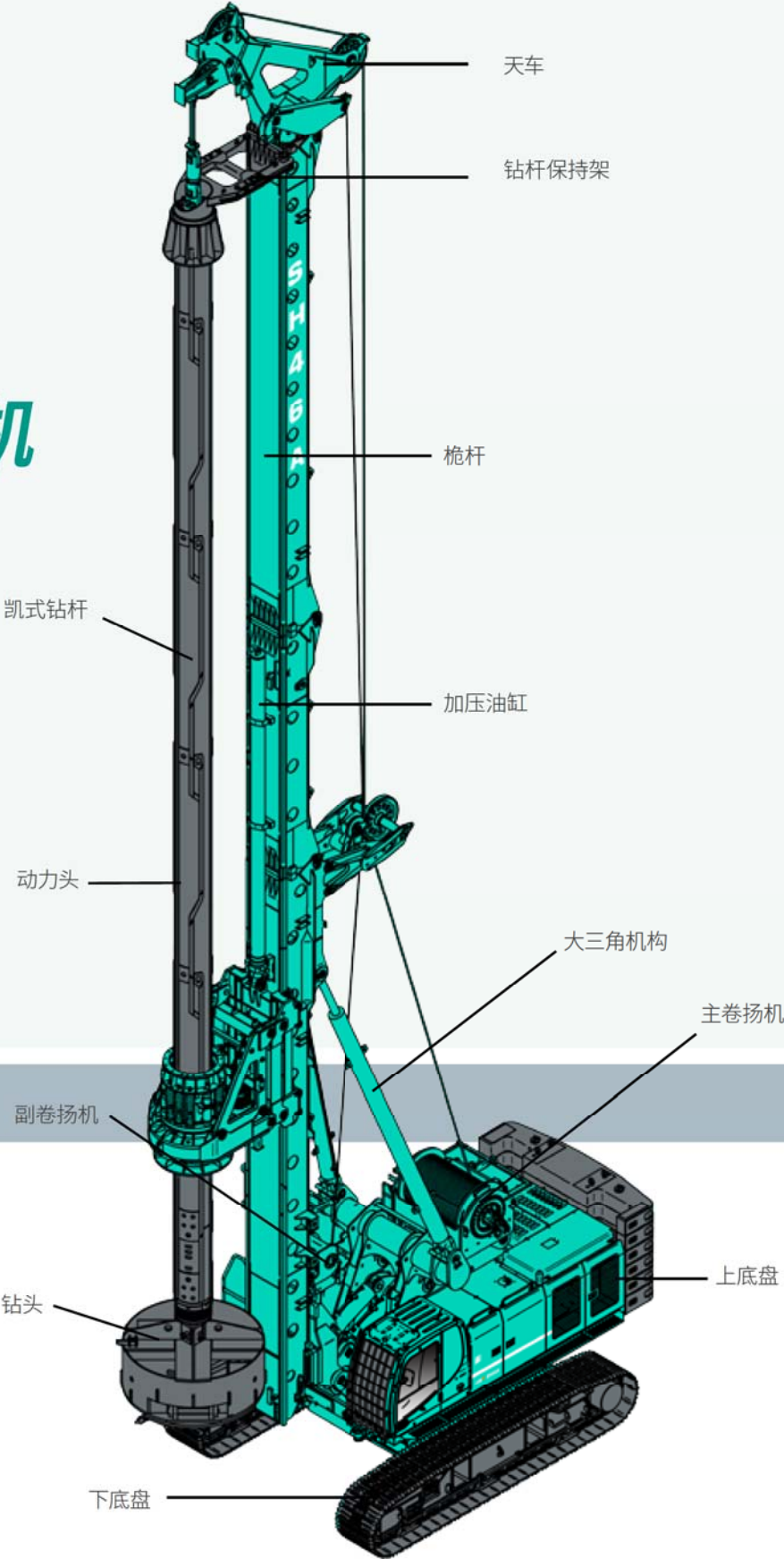


SH46A

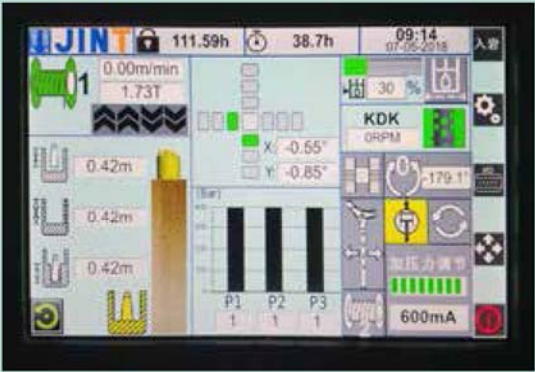
多功能钻机

SH46A

多功能钻机



- 美国原装进口康明斯QSX15发动机
- Tier 3阶段排放



- 桅杆角度显示
- 钻头位置、孔深动态显示
- 卷扬机提升能力动态显示



- 主泵、副泵：日本川崎多泵系统

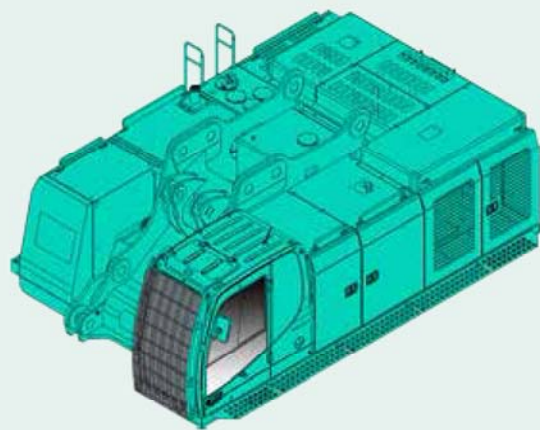


- 韩国HHI旋挖专用主阀，节能增效

SH46A 主要技术参数

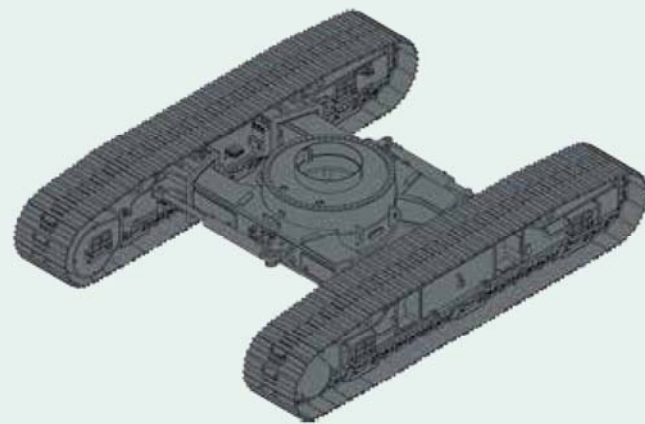
SH46A多功能钻机是我公司应对市场需求，填补公司380Kw功率段的产品空白，为解决超大超深桩基础施工、复杂地层施工难等问题，最新推出的一款大三角结构的桩工机械产品。SH46A采用金泰&现代合作开发的旋挖专用底盘，配置美国原装进口康明斯发动机及国际一流品牌关键零部件，融合了现代液压桩工机械新技术和新工艺，整机优化布局，低重心设计，稳定性好。同时SH46A具有超大加压能力，入岩效率高，是各类超深超大桩基础工程施工的首选设备。

型号	SH46A
上底盘	JS120
发动机	CUMMINS QSX15-Tier3
额定功率 (kW/rpm)	380/1800
下底盘	JT100



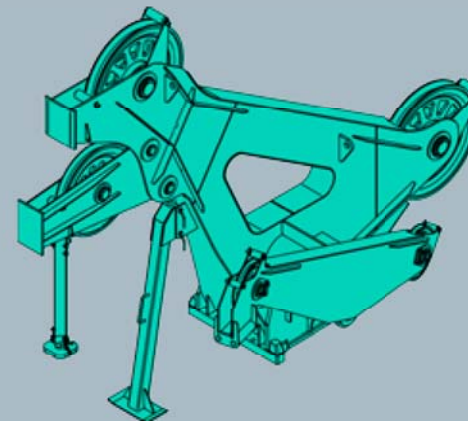
上车

- 全功率智能控制系统
- 多泵系统, 提高有效输出功率
- 专用主阀, 减小损耗
- 合理管路布置便于维修



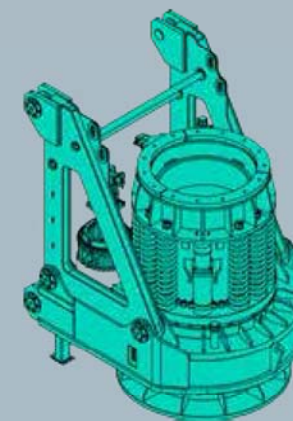
下底盘(H型伸缩结构)

- 适用于复杂工况的加重型专业下底盘
- 三筋履带板形式
- 加长可折叠式H梁, 伸缩距离更长
- 大尺寸的承载面积可承受较大的倾覆力矩
- 大直径高强度回转支撑
- 高牵引力
- 可翻转式踏板



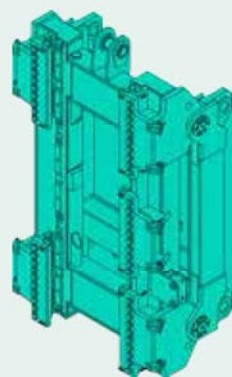
多用途天车

- 适用于钻孔中心距1400毫米, 1700毫米的天车
- 适用于配置上部保持架的加长的钻杆行程
- 最优运输高度
- 高强度材料轻量化设计



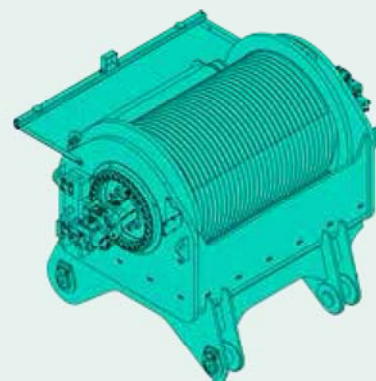
动力头

- $\phi 800$ 通径, 可配多种尺寸钻杆
- 可更换钻杆驱动键
- 可靠的缓冲导向设计, 避免螺杆断裂
- 长行程弹性阻尼缓冲器
- 采用双马达减速器, 驱动可靠
- 外置减速器放油口, 放油便捷
- 套管与动力头采用圆锥销连接, 拆装方便



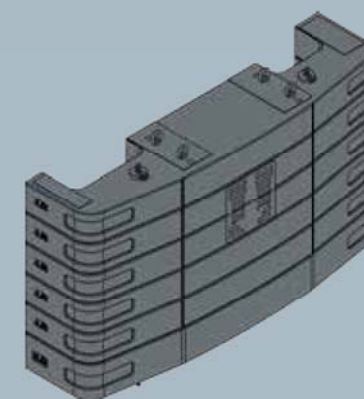
动力头滑架

- 适用于钻孔中心距1400毫米, 1700毫米的可调式滑架, 拆装方便
- 主受力面采用三组耐磨滑板设计
- 横向销轴连接方式



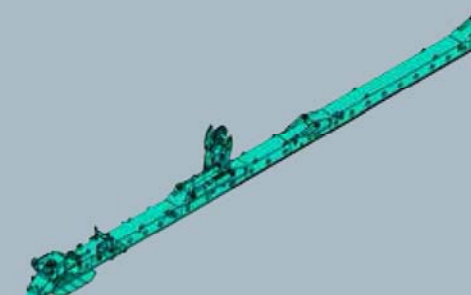
主卷扬(安装在上底盘中部上方)

- 宽体卷扬卷筒
- 采用销轴连接形式, 油管接头采用快速接头, 拆装方便
- 单层缠绕卷扬使钢丝绳磨损量最小
- 恒定线拉力
- 易于保养的卷扬安装位置
- 双液压马达使液压动力传输最优化
- 专为长期重载运行设计



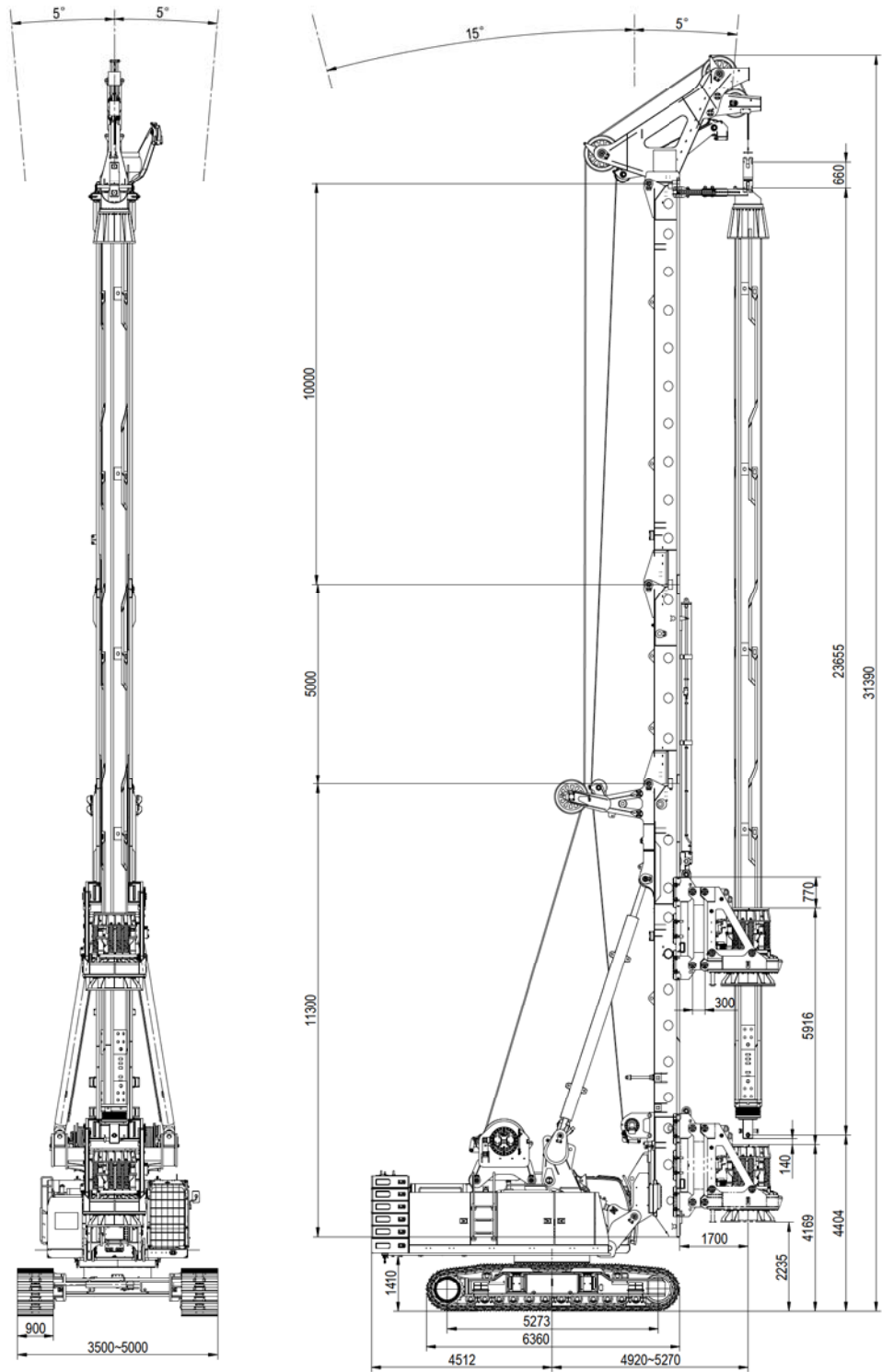
可变组合叠加式配重块

- 恒定后回转半径
- 单块配重重量较小(4.5吨)
- 灵活组合, 根据工作使用情况调整
- 易于拆装



桅杆

- 下节桅杆导轨全部整体加工成型, 直线度好, 成孔精度高
- 卷扬机销轴连接, 安装方便, 连接可靠
- 标配油缸加压系统, 预留钢丝绳加压安装位置



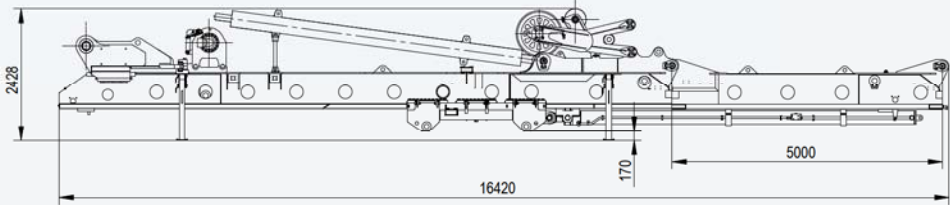
技术参数

主机型号	SH46A
主机高度 (mm)	31390
主机重量 (不包含钻具) (kg)	140000
上底盘	JS120
柴油发动机	CUMMINS QSX15
额定功率 (kW@rpm)	380@1800
液压系统流量 (L/min)	2×435+144
液压系统压力 (Mpa)	33
柴油箱容积 (L)	910
液压油箱容积 (L)	580
可伸缩下底盘	JT100
履带板宽度 (mm)	900
底盘长度 (mm)	6360
履带外侧距离 (mm)	3500-5000
牵引力 (kN)	818
行走速度 (km/h)	1.5
动力头	
回转扭矩 (kN.m)	460
回转转速 (rpm)	6-24
主卷扬机	
单绳最大拉力 (kN)	500
钢丝绳直径 (mm)	40
最大提升速度 (m/min)	60
副卷扬机	
单绳拉力 (kN)	110
钢丝绳直径 (mm)	18
最大提升速度 (m/min)	40
油缸加压系统	
加减压行程 (mm)	6000
加压力 (kN)	400
起拔力 (kN)	480
钢丝绳加压系统 (选配)	
标准、最大加减压行程 (mm)	11000、22000
加压力 (kN)	460
起拔力 (kN)	460

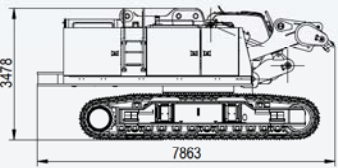
运输参数

1 主机

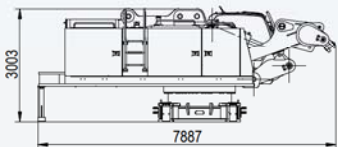
桅杆中节、下节运输 G=25T B=1665mm



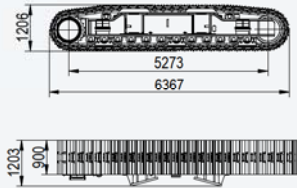
上、下底盘 G=64 B=3500



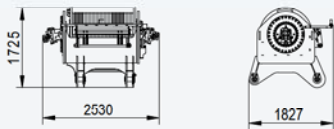
上底盘+H梁 G=39T B=3500mm



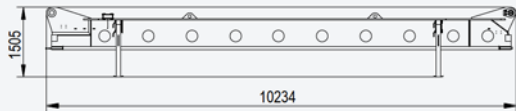
左右支架 G=2×12T



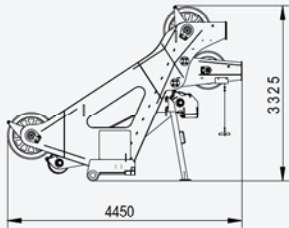
主卷扬机 G=6.5T



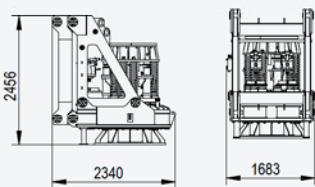
上节 G=4.6T B=1625mm



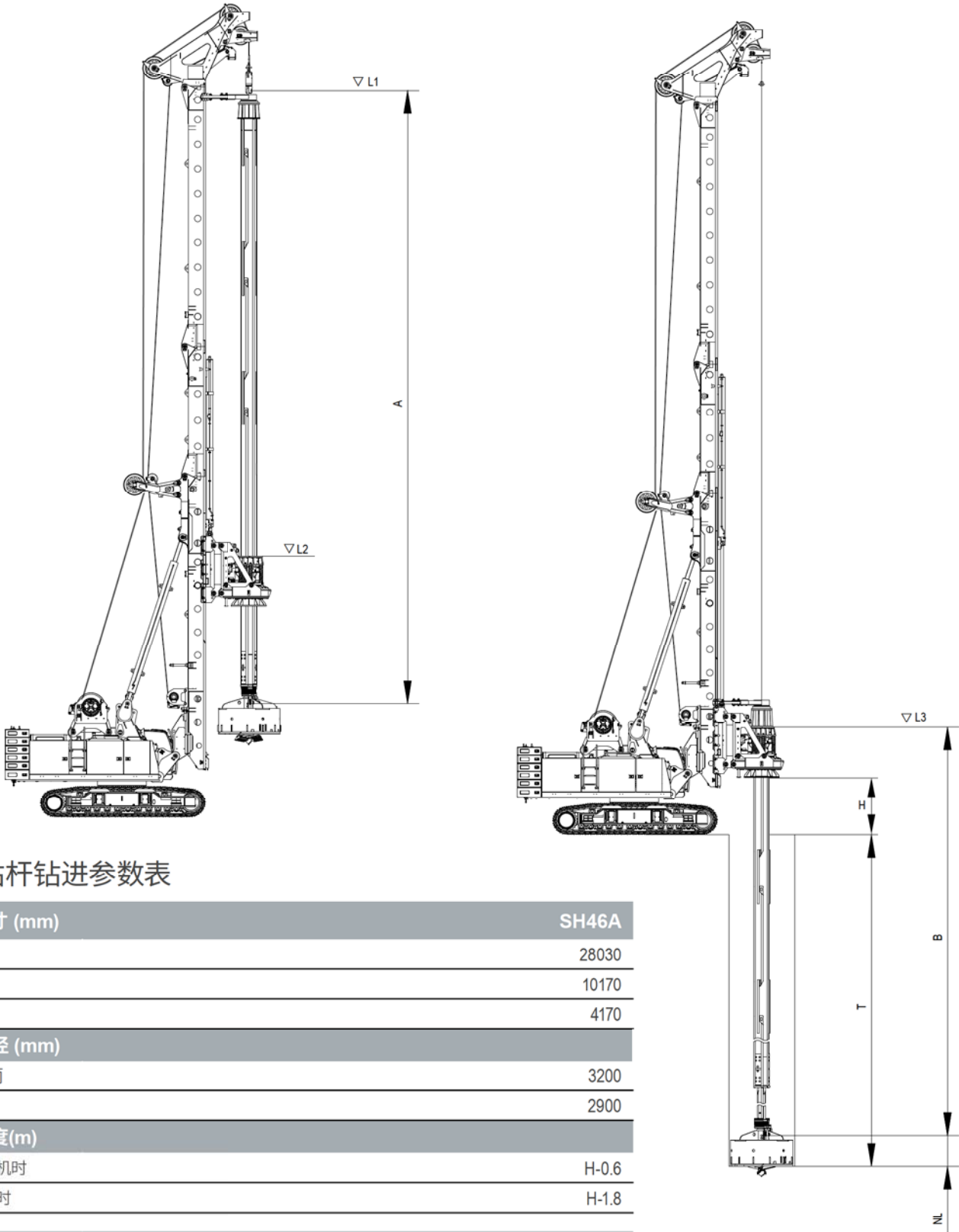
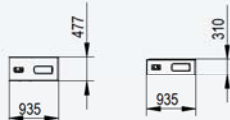
天车 G=2.5T B=1690mm



2 动力头及过渡架 G=10T



3 配重 4.5T B=3500 G=4.5T×5 B=3500



凯式钻杆钻进参数表

主要尺寸 (mm)				SH46A		
L1				28030		
L2				10170		
L3				4170		
钻孔直径 (mm)						
未带护筒				3200		
带护筒				2900		
护筒长度(m)						
不配摇管机时				H-0.6		
配摇管机时				H-1.8		
钻杆型号		A(m)	B(m)	钻杆重量(kg)	H(m)	T(m)
φ630/4自锁式		23.6	82.1	21500	4.9	80
φ630/6摩阻式		22.6	122.1	23000	5.5	120

其他规格可根据需求定制

销售网络与服务



- “公司本部+分公司+柳工集团”三位一体的服务网络。
- 遍布全国的服务网络, 10个分公司30个办事处提供全天候24小时快速响应服务;
- 依托柳工集团全球营销服务网络, 覆盖国际市场;
- 分公司及办事处所在城市主城区30公里内2小时到现场; 主城区30公里外4小时到现场; 分公司办事处所在省份其他城市12小时到现场; 其他区域48小时到现场。
- 移动服务工作站
 - 快速移动的配件和工具装备“仓库”, 将技术和服送到工地现场;
 - 提供保内保外设备的检测、诊断、维修、保养和升级再制造“一体化”的点对点全新主动服务模式。
- 全面的一站式服务: 提供陈旧设备的技术升级和性能提升改造方案, 最大限度的提高设备使用价值。
- 资深桩工机械技术服务人员为客户提供施工、培训、维修示范, 为客户培养设备团队。



更多信息请访问:
www.jintai-sh.com



SD25



SD30



SH32



SD36



SH38



SH46

本公司保留更改样本技术规格和配置的权利而无需另行通知并免责。此型号的设备可以有特殊配置。样本中技术参数不考虑能量损失。样本中可能有打印错误。

400-820-8326



上海金泰工程机械有限公司
SHANGHAI JINTAI ENGINEERING MACHINERY CO.,LTD

公司地址: 上海安亭洛浦路45号
Address: 45 Luopu Road Anting Shanghai
Tel: 86-21-59572973 Fax: 86-21-59577434
E-mail: webmaster@jintai-sh.com
Website: www.jintai-sh.com

